

DMU 40 MONOBLOCK



Este memorial tem como principal objetivo descrever as principais especificações deste modelo: DMU 40 monoBlock

1. Especificação da Máquina Modelo Centro de Usinagem Universal DMG MORI – Modelo DMU 40 monoBLOCK

Modelo DMU 40 monoBLOCK – Centro de usinagem universal de 5 eixos simultâneos, com comando numérico computadorizado (CNC), operada por painel eletrônico de 19 polegadas, tendo estrutura em base monobloco de ferro fundido, sendo apoiada sobre 3 pontos, podendo fresar, mandrilar, furar e roscar, com cursos nos eixos X de 450 mm, Y de 400mm e Z de 480mm, com área de fixação Ø450 mm, podendo fixar peças com dimensão máxima de 500 x 670mm, nos eixos X, Y e Z possui avanço rápido de 30m/min e aceleração de até 8m/s², capacidade de peso sobre a mesa de 250kg, eixo-árvore com potência máxima de 35kW, torque máximo de 119Nm, rotação máxima de até 42.000rpm dependendo da configuração, sendo standard com rotação de 12.000 rpm, campo de giro do eixo B de +30 até -95 graus, no eixo C o campo de giro é de 360 graus, a máquina contém o recurso 3D quickSet para ajustes cinemáticos, capacidade do magazine de ferramentas podendo variar 16 até 60 posições, tempo de troca de cavaco-a-cavaco de 9 segundos, refrigeração interna de 20 a 40 bar.

⇒ Centro de Usinagem Universal DMG MORI – Modelo DMU 40 monoBLOCK
Centro de usinagem vertical universal de 5 eixos simultâneos, equipado com estrutura monobloco em ferro fundido, apoiada sobre três pontos para garantir máxima estabilidade e rigidez durante o processo de usinagem.

Os cinco eixos são dedicados à operação de fresamento, furação e rosqueamento, controlados por comando numérico computadorizado (CNC), operado por meio de painel eletrônico de 19 polegadas. A máquina pode ser configurada com o CNC HEIDENHAIN, oferecendo alta precisão e controle avançado.

Especificações dos eixos:

- Curso X: 450 mm
- Curso Y: 400 mm
- Curso Z: 480 mm
- Área de fixação: Ø450 mm
- Dimensão máxima da peça: 500 x 670 mm
- Avanço rápido nos eixos X, Y e Z: até 30 m/min
- Aceleração: até 8 m/s²
- Capacidade de carga sobre a mesa: 250 kg

Spindle (eixo-árvore):

- Potência máxima: 35 kW
- Torque máximo: 119 Nm
- Rotação máxima: até 42.000 rpm (dependendo da configuração)
- Versão standard: 12.000 rpm

Eixos rotativos:

- Eixo B: campo de giro de +30° até -95°
- Eixo C: rotação contínua de 360°

A máquina conta com o recurso 3D quickSet, que permite ajustes cinemáticos precisos para otimização da geometria dos eixos.

Sistema de ferramentas:

- Capacidade do magazine: de 16 até 60 posições
- Tempo de troca cavaco-a-cavaco: 9 segundos

Refrigeração interna:

- Pressão ajustável entre 20 e 40 bar, ideal para usinagem de materiais exigentes e operações de alta performance.

MARCA: DMG Mori

MODELO:DMU 40 monoBLOCK



Dados Técnicos Principais:

Descrição	Movimento	Tipo de movimento	Percurso
Eixo _ X	Horizontal	Eixo Linear	450 mm
Eixo _ Y	Vertical	Eixo Linear	400 mm
Eixo _ Z	Longitudinal	Eixo Linear	480 mm
Eixo _ B			campo de giro de +30° até – 95°
Eixo _ C			rotação contínua de 360°
Área de fixação			450 mm
Dimensão máxima da peça			500 x 670 mm
Avanço rápido nos eixos X, Y e Z			até 30 m/min
Aceleração			até 8 m/s ²
Capacidade de carga sobre a mesa			250 kg
Potência máxima			35 kW
Torque máximo			119 Nm
Rotação máxima			até 42.000 rpm (dependendo da configuração)
Árvore Versão standard	Motor porta rebolo	Spindel	0 à 12000rpm
Capacidade do magazine			de 16 até 60 posições
Tempo de troca cavaco-a-cavaco			9 segundos
Pressão ajustável			entre 20 e 40 bar, ideal para usinagem de materiais exigentes e operações de alta performance



VANTAGENS DAS MÁQUINAS DE FRESAR

- Resultados precisos;
- Elevado conforto de operação;
- Serviços personalizados;